

níquel alumínio bronze

INTRODUÇÃO

Aufhauser níquel alumínio bronze é um metal de enchimento muito popular usado em tecnologia offshore, como dessalinização de água do mar, construção naval e reparação. Também é usado na usina de energia e na indústria química para bombas e sistemas de tubos.

APLICAÇÕES

- Soldadura MIG e TIG de peças de bronze de níquel-alumínio fundidas e forjadas onde é necessária uma alta resistência à corrosão, erosão e cavitação em água salgada ou salgada.
- Junção e reparação de metais básicos de níquel-alumínio-bronze fundidos ou forjados.

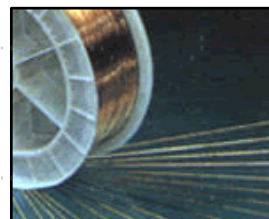
COMPOSIÇÃO QUÍMICA

cobre	Zinco	manganês	ferro	silício	níquel	alumínio	Outros
Restante	0.10	0.60-3.50	3.0-5.0	0.10	4.0-5.50	8.50-9.50	0.50

Nota: o cobre contém prata; O níquel inclui cobalto. Todos os valores são percentagens máximas, a menos que sejam mostrados no intervalo.

Propriedades Físicas e Mecânicas

resistência à tração	104,000 psi
Rendimento força	59.000 psi
Elongação, em 2 polegadas.	23%
Brinell Dureza	160-200
Líquido	1940°F (1060°C)
Sólido	1905°F (1040°C)



ESPECIFICAÇÕES INCLUIR OU EXCEDER

- AWS A5.7 Classe ERCuNiAl
- ASME SFA5.7 Classe ERCuNiAl
- MIL-E-23765/3A Tipo MIL-CuNiAl

Tam anh o	Fundo (bobina de 12")	Helix (bobina de 12")
3/32 ou 1/8 x 36" rodN/A		N/A
0.035" dia. x 30 libras. spl	15-40"	< 1"
0.045" dia. x 30 libras. spl	15-40"	< 1"
0.062" dia. x 30 libras. spl	15-40"	< 1"

O cobre e suas ligas exigem uma entrada de calor relativamente alta com um tempo de soldagem curto. Temperaturas de pré-aquecimento mais elevadas e taxas de soldagem mais rápidas do que para o aço são necessárias.