

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança de cobre

data 17/03/24

SEÇÃO: 1

Identificação da substância/mistura e da empresa/empresa

- 1.1 Nome do produto: Cobre e ligas de cobre
Identificação do produto: RBCuZn-A, RBCuZn-B, RBCuZn-C, RBCuZn-D, ERCuSi-A, ERCu, ERCuSn-A, ERCuSn-C, ERCuAl-A1, ERCuAl-A2, ERCuAl-A3, ERCuNiAl, ERCuMnNiAl, ECuSn-C, ECu, ECuAl-A3, ECuSi, BCuP-2, BCuP-3, BCuP-4, BCuP-5, ECuP-6, Bronze de Alum-A1, Bronze de Alum-A2, Bronze de Silício, Cobre Desoxidado, Bronze de Fósforo A & C, Bronze MnNiAl
Especificação do produto: AWS A5.6, A5.7 e A5.8
- 1.2 Utilizações identificadas relevantes da substância ou mistura e utilizações contra:
- 1.2.1 Utilizações relevantes identificadas: Para consumíveis de soldagem e produtos relacionados.
- 1.2.2 Usos recomendados: Referência [7. Manipulação e armazenamento]
- 1.3 Detalhes do fornecedor da ficha de dados de segurança:
Fornecedor: Materiais Avançados Stanford
23661 Birtcher Dr., Lake Forest, CA 92630 EUA
- Número de telefone de emergência: (949) 407-8904
Email: sales@samaterials.com

SEÇÃO: 2

Identificação de perigos

- 2.1 Classificação da mistura:
O produto é colocado no mercado em forma sólida
- 2.1.1 Classificação de acordo com o GHS-US
- | | |
|------------------|------|
| Pele Sens. 1 | H317 |
| STOT RE 1 | H372 |
| Carc.1B | H350 |
| Água aquática 1 | H400 |
| aquático crônico | H412 |

2.2

Elementos do rótulo:

Etiquetagem GHS-US

Pictogramas de perigo (GHS-EUA):



GHS07

Perigo



GHS08



GHS09

Palavra de sinal (GHS-EUA):

Declarações de perigo (GHS-US):

- H317 Pode causar uma reação alérgica da pele
- H350 Pode causar câncer
- H372 Causa danos aos órgãos por exposição prolongada ou repetida
- H400 Muito tóxico para a vida aquática
- H411 Tóxico para a vida aquática com efeitos duradouros

Declarações de precaução:

- P201 Obter instruções especiais antes de usar
- P202 Não manuseie até que todas as precauções de segurança tenham sido lidas e compreendidas.
- P260 Não respirar
- poeira/fumo/gás/névoa/vapores/spray P261 Evite respirar poeira/fumo/gás/névoa/vapores/spray P264
- Lavar bem após manipulação
- P270 Não coma, beba ou fume ao usar este produto.
- P272 Roupas de trabalho contaminadas não devem ser permitidas fora do local de trabalho.
- P273 Evite a liberação no ambiente
- P280 Use luvas protetoras / roupas protetoras / proteção ocular / proteção facial.
- P302+P352 Se na pele: lavar com muito sabão e água
- P308+P313 Se exposto ou preocupado: obter aconselhamento médico / atenção.
- P314 Obtenha aconselhamento médico e atenção se você se sentir mal.
- P333+P313 Se ocorrer irritação da pele ou erupção cutânea: Obtenha aconselhamento / atenção médica.
- P362+P364 Tire roupas contaminadas e lave antes de reutilizar
- P391 Coletar derramamento

P405 Loja trancada

P501 Elimine o conteúdo e o recipiente de acordo com as regulamentações internacionais locais, regionais e nacionais.

2.3 Outros perigos: Nenhuma informação adicional disponível

2.4 Toxicidade aguda desconhecida (GHS-US): Não há dados disponíveis.

Cobre e ligas de cobre

Folha de Dados de Segurança Pg 2

SEÇÃO: 3

COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE INGREDIENTES

3.1 Substâncias Texto completo das frases H: ver

secção 16

Não.

3.2 Misturas:

A mistura contém substâncias perigosas:

Nome da substância		Identificador do produto (Número CAS)	% Porcentagem	GHS-EUA classificação
cobre	Cu	7440-50-8	69.73 – 95.7	Não classificado
Prata	Ag	7440-22-4	<= 15.5	Água aquática 1, H400 Água crônica 1, H410
manganês	Mn	7439-96-5	<= 14	Não classificado
alumínio	IA	7429-90-5	0.01 – 11.5	Não classificado
lata	Sn	7440-31-5	<= 9	Não classificado
ferro	Fé	7439-89-6	<= 6	Toxicidade aguda. 4 (Oral), H302
níquel	Ni	7440-02-0	<= 6	Pele Sens. 1, H317 Carc. 1B, H350 STOT RE 1, H372
silício	Si	7440-21-3	<= 4	Não classificado
Chumbo	Pb	7439-92-1	<= 0.02	Carc. 1B H350

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança^{Pg 3}

SEÇÃO: 4

Medidas de Primeira Ajuda

4.1 Descrição das medidas de primeiros socorros:

Medidas de primeiros socorros após inalação: Remover ao ar fresco. Se não respirar, dê respiração artificial. Se a respiração for difícil, dê oxigênio e procure atenção médica.

Medidas de primeiros socorros após contato com a pele: Lavar com água por pelo menos 15 minutos. Procure atenção médica se a irritação se desenvolver ou persistir. Medidas de primeiros socorros após contato ocular: Lave os olhos imediatamente com água e continue a lavar por pelo menos 15 minutos. Obtenha atenção médica se o desconforto persistir.

Medidas de primeiros socorros após a ingestão: Não induza vômitos. Obtenha atenção médica imediata.

4.2 Os sintomas e efeitos mais importantes, agudos e atrasados:

Sintomas / lesões após inalação: A sobreexposição a curto prazo (aguda) aos gases, fumos e poeiras pode incluir irritação dos olhos, pulmões, nariz e garganta. Alguns gases tóxicos associados à soldagem podem causar edema pulmonar, asfixia e morte. A sobreexposição aguda pode incluir sinais e sintomas como olhos aquecidos, irritação do nariz e garganta, dor de cabeça, tonturas, dificuldade de respiração, tosse frequente ou dor no peito. A presença de cromo/cromato na fumaça pode causar irritação das membranas nasais e da pele. A presença de compostos de níquel na fumaça pode causar sabor metálico, náusea, aperto no peito, febre e reação alérgica. A inalação ou ingestão excessiva de manganês pode produzir envenenamento por manganês. A sobreexposição a compostos de manganês pode afetar o sistema nervoso central, cujos sintomas são languário, sonolência, fraqueza muscular, distúrbios emocionais e caminhada espástica semelhante ao Parkinsonismo. Estes sintomas podem tornar-se progressivos e permanentes se não forem tratados. A inalação excessiva de fumos pode causar "Febre de Fuma de Metal" com sintomas semelhantes à gripe, como frios, febre, dores corporais, vômitos, transpiração, etc.

Sintomas / lesões após contato com a pele:

A poeira pode causar irritação.

Sintomas / lesões após contato visual:

Causa irritação ocular.

Sintomas/lesões após ingestão: Não é uma rota de exposição prevista durante a manipulação normal do produto. Pode ser prejudicial se ingerido.

4.3 Indicação de qualquer atenção médica imediata e tratamento especial necessário: Não há dados disponíveis.

SEÇÃO: 5

Medidas de luta contra incêndios

5.1 Extinguir mídia:

Mídia de extinção adequada: Use mídia de extinção apropriada para o incêndio circundante.

Mídia de extinção inadequada: Nenhum dados disponíveis.

5.2 Perigos especiais decorrentes da substância ou mistura: O incêndio pode produzir gases irritantes ou venenosos.

Perigo de incêndio:

Não inflamável

Perigo de explosão:

Nenhum conhecido

5.3 Conselhos para bombeiros: Em caso de incêndio, use aparelhos respiratórios autônomos e equipamentos de proteção completos.

SEÇÃO: 6

Medidas de liberação acidental

6.1 Precauções pessoais, equipamentos de proteção e procedimentos de emergência:

Para pessoal não de emergência: Use equipamentos de proteção pessoal adequados, conforme especificado na Seção 8. Garantir ventilação adequada.

Para respondedores de emergência: Nenhum dados disponíveis.

6.2 Precauções ambientais: Evite a liberação no ambiente. Evite a dispersão de material derramado e contato com o solo, drenagens de água do solo e superfície e esgotos.

6.3 Métodos e materiais para contenção e limpeza: Pegue mecanicamente. Recolha o material em recipientes rotulados e descarte de acordo com os requisitos das autoridades locais e regionais.

6.4 Referência a outras secções: Ver secção 7 para informações sobre manuseio seguro. Ver secção 8 para informações sobre equipamentos de proteção pessoal.

Ver secção 13 para informações sobre eliminação.

SEÇÃO: 7

Manipulação e armazenamento

7.1 Precauções e manuseio seguro: A soldagem pode produzir poeira, fumos e gases perigosos para a saúde. Evite respirar poeira, fumos e gases. Utilize ventilação adequada. Mantenha-se longe de fontes de ignição. Evite contato com pele, olhos e roupas. Não coma, beba ou fume nas áreas de trabalho.

7.2 Condições de armazenamento seguro, incluindo e incompatibilidades: Armazenar em lugar fresco, seco e bem ventilado. Mantenha-se longe de incompatíveis

materiais. Mantenha longe do calor e da chama aberta.

7.3 Uso(s) final(s) específico(s): Para consumíveis de soldagem e produtos relacionados.

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança Pg 4

SEÇÃO: 8 CONTROLOS DE EXPOSIÇÃO I PROTEÇÃO PESSOAL

8.1 Parâmetros de controle: Limites de exposição não foram estabelecidos para este produto

alumínio (CAS No) 7429-90-5		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	1 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	5 mg/m3
níquel (CAS No) 7440-02-0		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	1,5 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	1 mg/m3
Prata (CAS No) 7440-22-4		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	0,1 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	0,01 mg/m3
lata (CAS No) 7440-31-5		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	2 mg/m3
Chumbo (CAS No) 7439-92-1		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	0,05 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	50 / m3
cobre (CAS No) 7440-50-8		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	0,2 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	1 mg/m3
manganês (CAS No) 7439-96-5		
EUA ACGIH	ACGIH (TWA) (mg/m3)	0,1 mg/m3
EUA OSHA	OSHA PEL (teto) (mg/m3)	5 mg/m3
silício (CAS No) 744-21-3		
EUA OSHA	OSHA PEL (TWA) (mg/m3)	5 mg/m3

8.2 Controles de exposição:

Controles de engenharia apropriados: os escapes locais e a ventilação geral devem ser adequados para atender às normas de exposição. Proteção das mãos: Use luvas de soldagem.

Proteção ocular: Use capacete ou escudo facial com lente de filtro do número apropriado de sombra. Ver secção 4.2 da ANSI/ASC Z49.1. Forneça telas de proteção e óculos flash, se necessário, para proteger os outros.

Proteção da pele e do corpo: Use proteção da cabeça e do corpo, que ajudam a prevenir lesões de radiação, faíscas, chamas e choques elétricos. Ver ANSI Z49.1. No mínimo, isso inclui luvas de soldador e um escudo facial protetor, e pode incluir protetores de braços, aventais, chapéus, proteção de ombros, bem como roupas substanciais escuras. Treine o funcionário para não tocar em peças elétricas vivas e para isolar-se do trabalho e do solo. Os soldadores não devem usar camisas de manga curta ou calças curtas.

Proteção respiratória: Se os limites de exposição forem excedidos ou se experimentar irritação, a proteção respiratória aprovada pelo NIOSH deve ser usada.

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança

Pg 5

SEÇÃO: 9

Propriedades Físicas e Químicas

9.1 Informações sobre propriedades físicas e químicas básicas:

Estado físico:	- Sólido
Aparências:	- Varas ou fio
Cor:	- Metálico
Odor:	- Nenhum dados disponíveis
Limite de odor:	- Nenhum dados disponíveis
pH:	- Nenhum dados disponíveis
Taxa de evaporação relativa (acetato de butilo = 1):	- Nenhum dados disponíveis
Ponto de fusão:	- Nenhum dados disponíveis
Ponto de congelamento:	- Nenhum dados disponíveis
Ponto de ebulição inicial e intervalo de ebulição:	- Nenhum dados disponíveis
Ponto de inflamação:	- Nenhum dados disponíveis
Temperatura de auto-ignição:	- Nenhum dados disponíveis
Temperatura de decomposição:	- Nenhum dados disponíveis
Flamabilidade (sólido, gás):	- Nenhum dados disponíveis
Pressão de vapor:	Nenhum dados disponíveis
Densidade relativa de vapor a 20°C:	- Nenhum dados disponíveis
Densidade relativa:	- Nenhum dados disponíveis
Solubilidade(s)	- Nenhum dados disponíveis
Log Pow:	- Nenhum dados disponíveis
Log Kow:	- Nenhum dados disponíveis
Viscosidade, cinemática:	- Nenhum dados disponíveis
Viscosidade, dinâmica:	- Nenhum dados disponíveis
Propriedades explosivas:	- Nenhum dados disponíveis
Propriedades oxidantes:	- Nenhum dados disponíveis
Limites explosivos:	- Nenhum dados disponíveis

9.2 Outras informações: Nenhuma informação adicional disponível.

SEÇÃO: 10

Estabilidade e Reatividade

10.1 Reatividade: Nenhuma informação adicional disponível.

10.2 Estabilidade química: o produto é estável em condições normais. Ao usá-lo pode produzir fumos e gases perigosos.

10.3 Possibilidade de reações perigosas: Não ocorrerá.

10.4 Condições a evitar: Nenhuma

10.5 Materiais incompatíveis: Nenhum

10.6 Produtos de decomposição perigosos: fumos e gases de soldagem não podem ser classificados simplesmente. A composição e a quantidade de ambos dependem do metal a ser soldado, do processo, do procedimento e dos consumíveis de soldagem usados. Outras condições que também influenciam a composição e a quantidade dos fumos e gases aos quais os trabalhadores podem estar expostos incluem: revestimento sobre o metal a ser soldado (pintura, galvanização), o número de soldadores, o volume da área de trabalho, a qualidade e a quantidade de ventilação, a posição da cabeça das soldadoras em relação à pluma de fumaça, bem como a presença de contaminantes na atmosfera (como vapores de hidrocarbonetos clorados das atividades de limpeza e desengordura). Quando um eletrodo é consumido, os produtos de decomposição de fumaça e gás gerados são diferentes em porcentagem e forma dos ingredientes listados na Seção 3. A decomposição de fumaça e gás, e não os ingredientes no eletrodo, são importantes. A concentração de um determinado componente de fumo ou gás pode diminuir ou aumentar muitas vezes a concentração original. Além disso, novos compostos que não estão nos eletrodos podem se formar. Os produtos de decomposição de operação normal incluem aqueles provenientes da volatilização, reação ou oxidação dos materiais mostrados na Seção 3, mais aqueles do revestimento de metais básicos, etc., como observado acima. Os constituintes de fumaça esperados razoáveis deste produto incluem: óxidos complexos de ferro, manganês, silício, cromo, níquel, colúmbio, molibdênio, cobre, dióxido de carbono, monóxido de carbono, ozônio e óxidos de nitrogênio. Alguns produtos também contêm antimônio, bário, molibdênio, alumínio, colúmbio, magnésio, estrôncio, tungstênio e ou zircônio. O limite de fumaça para cromo, níquel ou manganês pode ser alcançado antes de atingir o limite de 5 mg/m3 de fumaça de soldadura geral. Os produtos de reação gasosa podem incluir monóxido de carbono e dióxido de carbono. Os óxidos de ozônio e nitrogênio podem ser formados pela radiação do arco. Determine a composição e a quantidade de fumos e gases aos quais os trabalhadores estão expostos tomando uma

amostra de ar do interior do capacete do soldador, se usado ou na zona respiratória do trabalhador. Melhore a ventilação se as exposições não estiverem abaixo dos limites. Veja ANSI/AWS F1.1 F1.3 e F1.5, Disponível pela American Welding Society, 550 N.W. Lejeune Road, Miami, FL 33126.

Folha de dados de segurança

SEÇÃO: 11

INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

11.1 Informações sobre os efeitos toxicológicos:

Toxicidade aguda: prejudicial se engolida

Nome da substância	Número CAS	LD50 oral em rato (mg/kg)	ATE (oral) (mg/kg)	Comentários
ferro	7439-89-6	984 mg/kg	984.000 mg/kg	
níquel	7440-02-0	> 9000 mg/kg		
Prata	7440-22-4	> 2000 mg/kg		
lata	7440-31-5	700 mg/kg		
manganês	7439-96-5		9000000.000 mg/kg	
silício	7440-21-3		3160.000 mg/kg	

Corrosão/irritação da pele:

Danos oculares

graves/irritação:

Sensibilização respiratória ou

cutânea: mutagenicidade das

células germinais:

carcinogenicidade:

Não

classificado

Não

classificado

Pode causar uma reação alérgica da

pele. Não classificado

Pode causar câncer.

Nome da substância	Número CAS	Agência	Fator de Risco
níquel	7440-02-0	Grupo IARC	2B Possivelmente cancerígeno para os seres humanos
		Programa Nacional de Toxicologia (PNT)	3- Razoavelmente previsto para ser carcinógeno humano
Chumbo	7439-92-1	Grupo IARC	2a. Provavelmente cancerígeno para os seres humanos
		Programa Nacional de Toxicologia (PNT)	3- Razoavelmente previsto para ser carcinógeno humano

Toxicidade reprodutiva

Não classificado

Toxicidade específica do órgão alvo (exposição única):

Não classificado

Toxicidade específica ao órgão alvo (exposição repetida):

Causa danos aos órgãos por exposição prolongada ou repetida

Perigo de aspiração:

Não classificado

SEÇÃO: 12

INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

12.1 Toxicidade:

Ecologia - geral: Muito tóxico para a vida aquática.

níquel	(CAS No) 7440-02-0
LC50 peixes 1	> 100 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Brachydanio rerio)
EC50 Daphnia 1	> 100 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Daphnia magna)
EC50 Outros organismos aquáticos	0,18 mg/l (Tempo de exposição 72 h - Espécie: Pseudokirchneriella subcapitata)
LC50 peixe 2	1,3 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Cyprinus carpio [semi-estático])
EC50 Daphnia 2	1 mg/l (Tempo de exposição: 48 h - espécie: Daphnia magna [semi-estática])
EC50 outros organismos aquáticos 2	0,174 - 0,311 mg/l (Tempo de exposição 96 h - Espécie: Pseudokirchneriella subcapitata [estática])
Prata	(CAS No) 7440-22-4
LC50 peixes 1	0,44 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Cyprinus carpio [semi-estático])
EC50 Daphnia 1	0,00024 mg/l (Tempo de exposição: 48 h - espécie: Daphnia magna [estática])
LC50 peixe 2	0,0062 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Oncorhynchus mykiss)
Chumbo	(CAS No) 7439-92-1
LC50 peixes 1	0,00155 - 0,00293 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Pimephales promelas [estática])

EC50 Daphnia 1	600 600 600 600 / l (Tempo de exposição: 48 h - espécie: pulgas de água)
LC50 peixe 2	1,17 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Oncorhynchus mykiss)

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança Pg 7

cobre	(CAS No) 7440-50-8
LC50 peixes 1	0,0068 - 0,0156 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Pimephales promelas)
EC50 Daphnia 1	0,03 mg/l (Tempo de exposição: 48 h - espécie: Daphnia magna [estática])
EC50 outros organismos aquáticos 1	0,0426 - 0,0535 mg/l (Tempo de exposição 72 h - Espécie: Pseudokirchneriella subcapitata [estática])
LC50 peixe 2	< 0,3 mg/l (Tempo de exposição: 96 h - espécie: Pimephales promelas ([estática])
EC50 outros organismos aquáticos 2	0,031 - 0,054 mg/l (Tempo de exposição 96 h - Espécie: Pseudokirchneriella subcapitata [estática])

12.2 Persistência e degradabilidade: Nenhuma informação adicional disponível.

12.3 Potencial de bioacumulação: Nenhuma informação adicional disponível.

12.4 Mobilidade no solo: Nenhuma informação adicional disponível.

12.5 Outros efeitos adversos: Nenhuma informação adicional disponível.

SEÇÃO: 13 CONSIDERAÇÕES DE DISPOSIÇÃO

13.1 Métodos de tratamento de resíduos: Eliminar de acordo com as regulamentações locais e nacionais.

Recomendações de eliminação de resíduos: Elimine o conteúdo/recipiente de acordo com as regulamentações locais/regionais/nacionais/internacionais.

SEÇÃO: 14 INFORMAÇÃO DO TRANSPORTE

De acordo com DOT | ADR | RID | ADN R | IMDG | ICAO | IATA

14.1 Número ONU: Não é um bem perigoso no sentido das regras de transporte

14.2 Nome de envio apropriado da ONU: Não aplicável

SEÇÃO: 15 INFORMAÇÃO REGULATÓRIA

15.1 Regulamentos federais dos EUA:

alumínio	(CAS No) 7429-90-5
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	
Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)	
SARA Seção 313 - Relatório de Emissões	1,0% (apenas poeira ou fumo)

ferro	(CAS No) 7439-89-6
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	

níquel	(CAS No) 7440-02-0
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	
Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)	
SARA Seção 313 - Relatório de Emissões	0.1%

Prata	(CAS No) 7440-22-4
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	
Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)	
SARA Seção 313 - Relatório de Emissões	1.0%

Chumbo	(CAS No) 7439-92-1
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	
Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)	
SARA Seção 313 - Relatório de Emissões	0.1%

cobre	(CAS No) 7440-50-8
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	
Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)	
SARA Seção 313 - Relatório de Emissões	1.0%

lata	(CAS No) 7440-31-5
Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos	

Cobre e ligas de cobre

Folha de dados de segurança

Pg 8

manganês

(CAS No) 7439-96-5

Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos

Listado na Seção 313 da SARA (Listas específicas de produtos químicos tóxicos)

SARA Seção 313 - Relatório de Emissões 1.0%

silício

(CAS No) 7440-21-3

Listado no Inventário TSCA (Lei de Controle de Substâncias Tóxicas) dos Estados Unidos

15.2 Regulamentos estaduais dos EUA:

níquel

(CAS No) 7440-02-0

EUA - Califórnia - Proposição 65 - Lista de Carcinógenos	EUA - Califórnia - Proposição 65 - Toxicidade ao desenvolvimento	EUA Califórnia -Proposição 65 - Toxicidade Reprodutiva - Feminina	EUA Califórnia -Proposição 65 - Toxicidade Reprodutiva - Masculino	Nível de risco sem significação (NSRL)
Sim, sim.				

Chumbo

(CAS No) 7439-92-1

EUA - Califórnia - Proposição 65 - Lista de Carcinógenos	EUA - Califórnia - Proposição 65 - Toxicidade no desenvolvimento	EUA Califórnia -Proposição 65 - Toxicidade Reprodutiva - Feminina	EUA Califórnia -Proposição 65 - Toxicidade Reprodutiva - Masculino	Nível de risco sem significação (NSRL)
Sim, sim.				

(Número CAS) 7429-90-5

EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista

EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas

EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas

EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista

níquel

(Número CAS) 7440-02-0

EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista

EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas

EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas

EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista

Prata

(Número CAS) 7440-22-4

EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista

EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas

EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a Lista de Substâncias Perigosas

EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista

Folha de dados de segurança

lata	(Número CAS) 7440-31-5
EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista	
EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas	
EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas	
EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista	
Chumbo	(Número CAS) 7439-92-1
EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista	
EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas	
EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas	
EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista	
cobre	(Número CAS) 7440-50-8
EUA - Massachusetts - Direito a saber lista	
EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas	
EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas	
EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) Lista	
manganês	(Número CAS) 7439-96-5
EUA - Massachusetts - Direito a saber lista	
EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas	
EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas	
EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) lista	
silício	(Número CAS) 7440-21-3
EUA - Massachusetts - Direito a saber Lista	
EUA - Minnesota - Lista de substâncias perigosas	
EUA - Nova Jersey - Direito a conhecer a lista de substâncias perigosas	
EUA - Pensilvânia - RTK (Direito a saber) lista	

SEÇÃO: 16

Outras informações

Texto completo das frases H:

Toxicidade aguda. 4 (Oral)	Toxicidade aguda (oral), categoria 4
Água aquática 1	Perigoso para o ambiente aquático - Perigo agudo, categoria 1
Aquático Crônico 1	Perigoso para o ambiente aquático - Perigo crônico, categoria 1
Aquático Crônico 3	Perigoso para o ambiente aquático – Perigo crônico, categoria 3
Carc. 1B	Carcinogenicidade, categoria 1B
Pele Sens. 1	Sensibilização – Pele, Categoria 1
STOT RE 2	Toxicidade específica ao órgão alvo - Exposição repetida, categoria 2
H302	Danoso se engolido
H317	Pode causar uma reação alérgica
H350	Pode causar câncer
H372	Causa danos aos órgãos por exposição prolongada ou repetida
H400	Muito tóxico para a vida aquática
H410	Muito tóxico para a vida aquática com efeitos duradouros
H411	Tóxico para a vida aquática com efeitos duradouros

Cobre e ligas de cobre

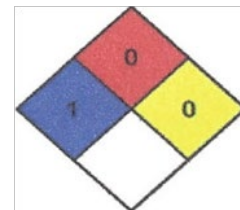
Folha de dados de segurança Pg10

Perigo à saúde da NFPA: 1 - A exposição pode causar irritação, mas apenas lesões residuais menores, mesmo que não seja dado tratamento.
NFPA Perigo de incêndio: 0 – Materiais que não queimarão. 0 – Materiais que não queimarão.

Reatividade do MFPA: Normalmente estável, mesmo sob condições de exposição a incêndio, e não é reativo com água

Classificação HMIS III

Saúde: Perigo moderado - pode ocorrer lesão temporária ou leve
inflamabilidade: 0 Perigo mínimo
Físico: 0 Perigo mínimo



Acreditamos que as informações aqui contidas são verdadeiras e precisas a partir da data deste SOS. Todas as declarações ou sugestões são feitas sem qualquer garantia, expressa ou implícita, sobre a exatidão das informações, o perigo ligado ao uso deste material ou os resultados a serem obtidos para o seu uso. Como as condições ou métodos de uso estão além do nosso controle, não assumimos qualquer responsabilidade e renunciamos expressamente a qualquer responsabilidade por qualquer uso deste material. É obrigação do usuário determinar as condições de uso seguro desses produtos.

Todos os produtos químicos podem, de facto, apresentar riscos desconhecidos para a saúde, a segurança e/ou o meio ambiente, mesmo em relação às diferentes condições de funcionamento, e devem, portanto, ser usados com cuidado. Por esta razão, não podemos garantir que os riscos descritos neste formulário sejam os únicos riscos previsíveis. O utilizador deverá, portanto, assegurar-se das condições específicas em que pretende ser utilizado. Além disso, deve-se observar que o utilizador está obrigado a cumprir todas as disposições legislativas, administrativas e regulamentares relativas ao produto e à sua utilização em termos de higiene e segurança no trabalho e protecção ambiental, para além das informações fornecidas no formulário, dadas meramente como orientação.

Departamento Técnico

⚠ ATENÇÃO: Este produto pode expor você a produtos químicos, incluindo níquel (metálico), que é conhecido pelo Estado da Califórnia para causar câncer e monóxido de carbono, que é conhecido pelo Estado da Califórnia para causar defeitos de nascimento ou outros danos reprodutivos. Para mais informações vá para www.samaterials.com

Documentos de orientação de segurança suplementares

Consulte os seguintes documentos complementares de orientação de segurança para obter informações adicionais:

Norma Nacional Americana, Segurança em Processos de Soldadura, Corte e Aliados (Norma Nacional Americana Z49.1) https://app.aws.org/technical/AWS_Z49.pdf?_ga=2.92930778.674520871.1541095810-1419732123.1541007130

American Welding Society, Segurança e Saúde (Todos os tópicos) <https://www.aws.org/standards/page/safety-health-fact-sheets>

American Welding Society, Ficha informativa de segurança e saúde – Fumas e gases <https://www.aws.org/library/doclib/fs1-201410.pdf>

Sociedade Americana de Soldadura, Efeitos à Saúde das Exposições à Soldadura <https://www.aws.org/library/doclib/AWS-LiteratureUpdate-2016.pdf>

Manual Técnico da OSHA, Seção III, Capítulo 3, Investigação de Ventilação https://www.osha.gov/dts/osta/otm/otm_iii/otm_iii_3.html