

MSDS

SEÇÃO 1 - Identificação do produto químico e da empresa

Química e Plásticos dos EUA
Uma empresa Alco
Industries 600 Nova Drive
SE Massillon, OH 44646
PH 330-830-6000 - FAX 330-830-6005

Para emergência química:
CHEMTREC: (949) 407-8904
(Este número de telefone
está disponível 24 horas por
dia, 7 dias por semana.)

Nome do produto: resina fibra de vidro

Sinônimo/Referência cruzada:
ANEXO B Número:

SEÇÃO 2 – Identificação de perigos

Efeitos da sobreexposição:

Efeitos agudos:

O contato com os olhos pode causar irritação, vermelhidão, lágrimas, visão borrosa e/ou inchaço.

Pele: O contato com a pele pode causar irritação, (coceira leve, queimadura e / ou vermelhidão), dermatite, descamação pode ser facilmente absorvida pela pele.

INALAÇÃO: A inalação de vapores pode causar irritação nasal e respiratória, tonturas, fraqueza, fadiga, náuseas, dores de cabeça, possível inconsciência e/ou asfixia. A aspiração de material nos pulmões pode resultar em pneumonite química que pode ser fatal.

INGESTÃO: A ingestão pode causar irritação gastrointestinal, náuseas, vômitos, diarreia. VIAS

PRIMÁRIAS DE EXPOSIÇÃO: pele, inalação, olhos

SEÇÃO 3 - Composição, informações ou ingredientes

<u>INGREDIENTES</u>	<u>WGT%</u>	<u>CAS #</u>
estireno	30-35%	100-42-5

SEÇÃO 4 – Medidas de Primeiros Socorros

INALAÇÃO: Se inalado, remova a vítima da exposição a uma área bem ventilada. Faça-os confortavelmente quentes, mas não quentes. Use oxigênio ou respiração artificial conforme necessário. Consulte um médico.

Pele: Para contato com a pele, lave imediatamente com sabão e água em excesso.

Olhos: Para contato visual, enxague imediatamente com água em excesso por pelo menos quinze minutos.

Consulte afisicista. INGESTÃO: Se ingerido, não induza vômitos. Dê à vítima um copo de água. Chame um médico imediatamente.

SEÇÃO 5 – Medidas de luta contra incêndios

Mídia de extinção de fogo: dióxido de carbono, químico seco, espuma

Procedimentos Especiais de Luta contra Incêndios: Lute como um fogo de combustível. Refrigere os recipientes expostos ao fogo com spray de água. Os bombeiros devem usar aparelhos respiratórios autônomos aprovados pela OSHA/NIOSH.

Perigo de incêndio e explosão inusual: recipientes fechados expostos a altas temperaturas, como condições de incêndio, podem romper.

MSDS

SEÇÃO 6 – Medidas de libertação accidental

Derramamentos, vazamentos ou liberação: área ventilada. Remova todas as possíveis fontes de ignição. Evite respiração prolongada de vapor. Contém derramamento com absorvente inerte.

SEÇÃO 7 - Manipulação e armazenamento

Armazenamento e manipulação: Use com ventilação adequada. Evite o contato com os olhos e a pele. Evite respirar vapores. Não guarde o produto acima de 38°C. Não queime, corte, solda ou derrete recipientes vazios. Mantenha o produto longe do calor, chama aberta e outras fontes de ignição. Evite contato com ácidos fortes, álcalis e oxidantes.

SEÇÃO 8 – Controles de Exposição e Proteção Pessoal

PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA: Se os limites de TLV dos componentes forem excedidos, use respirador aprovado pela NIOSH/MSHA para remover os vapores. Use um respirador de ar, se necessário.

VENTILAÇÃO: Use ventilação adequada em volume e padrão para manter TLV / PEL abaixo dos níveis recomendados. A ventilação à prova de explosão pode ser necessária.

LUVAS DE PROTEÇÃO: Para evitar a exposição prolongada, use luvas de borracha; Os solventes podem ser absorvidos pela pele.

PROTEÇÃO DOS OJOS: Óculos de segurança ou óculos com proteção contra salpicaduras ou escudos laterais. Outros equipamentos de proteção: Use roupas de proteção conforme necessário para evitar contato com a pele.

INGREDIENTES

CAS #

TLV / PEL

estireno

100-42-5

ACGIH TLV 20 ppm AÇO 40 ppm
OSHA PEL 100 ppm CPEL 200 ppm

SEÇÃO 9 - Propriedades Físicas e Químicas

Aparência: líquido opaco âmbar ou roxo Gravidade específica: 1,15

PONTO DE INFLAMAÇÃO: 89°F/32°C Seta Flash

Copa fechada LIMITE DE INFLAMAÇÃO BAIXO %:
N/E

Límite superior de inflamabilidade %: N/E

PRESSÃO DE VAPOR (mmHG): Mais pesado do que o ar

DENSIDADE DE VAPOR: Mais pesado que o ar

TAXA DE EVAPORAÇÃO (ETER DE ETILO = 1): Mais lento do que ETER DE ETILO VOLÁTEIS POR PESO: Aproximadamente 35%

SOLUBILIDADE NA ÁGUA: Nenhum

COV: Gramas/litro = menos isentos 402 lbs/gal = menos isentos 3,36
perda ao curar 1,6 g/l

MSDS

SEÇÃO 10 - Estabilidade e Reatividade

Estabilidade: Estável

CONDIÇÕES A EVITAR: Chamas abertas, faíscas, calor, descarga elétrica e estática.

MATERIAIS DE INCOMPATIBILIDADE A EVITAR: Ácidos fortes, álcalis, oxidantes.

Produtos de decomposição perigosos: dióxido de carbono, monóxido de carbono e carbono. POLIMERIZAÇÃO PERIGOSA: Não ocorrerá.

SEÇÃO 11 – Informações Toxicológicas

Efeitos crônicos:

A sobreexposição a este material tem aparentemente causado os seguintes efeitos em animais de laboratório: danos nos olhos, pele, pulmão e sistema nervoso central.

CARCINOGENO: SIM NÃO X

TERATÓGENO: SIM NÃO X

MUTAGENO: SIM NÃO X

CARCINOGENIÇÃO DO ESTIRENO

O estireno está listado pela IARC como um possível carcinógeno. Estudos de estireno mostraram que o estireno causa câncer em certos animais de laboratório. No entanto, não há evidências suficientes para concluir que o estireno é um carcinógeno humano.

SEÇÃO 12 – Informação Ecológica

N/E

SEÇÃO 13 – Considerações de eliminação

Eliminação de resíduos: Elimine de acordo com regulamentos locais, estaduais e federais.

SEÇÃO 14 – Informações de Transporte

Para transporte terrestre: nos EUA com ou sem endurecedor

Mercadorias de Consumo ORM-D

Para o transporte aéreo: com endurecedor

Deve ser reencadernado em embalagens especificadas pela ONU em quantidades não superiores a 5 kg por caixa de cartão de fibra UN3269, Kit de resina de poliéster, 3, PGIII
Instrução de embalagem 312

Para Transporte Aéreo: Sem endurecedor Deve ser reencaixado em embalagem especificada pela ONU

UN1866, Solução de Resina, 3, PGIII

Instruções de embalagem 309, 310

MSDS

Para transporte marítimo: com endurecedor

UN3269, Kit de resina de poliéster, 3, PGIII, F/P 31,7°

C EMS # F-E, S-D, Em quantidade limitada

Para transporte marítimo: Sem

endurecedor UN1866, Solução de resina,

3, PGIII, F/P 31,7°C EMS# F-E, S-E, Em

quantidade limitada

SECÃO 15 – Informações regulamentares

PROPOSIÇÃO 65 DA CALIFORNIA:

Traços de quantidades de alguns produtos químicos conhecidos pelo Estado da Califórnia para causar câncer, defeitos de nascimento ou outros danos reprodutivos podem estar presentes neste produto.

SECÃO 313 NOTIFICAÇÃO DO FORNECIDOR:

Este produto contém os seguintes produtos químicos tóxicos sujeitos aos requisitos de relatório da Lei de Planejamento de Emergência e Direito à Comunidade de Saber de 1986 e 40 CFR 372:

NOME QUIMICO	CAS	% PARA WGT
estireno	100-42-5	30-35%

Essas informações devem ser incluídas em todos os MSDS que são copiados e distribuídos para este produto químico.

SECÃO 16 - Outras informações

Classificação HMIS:	Saúde	2	4 = Extremo
	Fogo	3	3 = alto
	Reatividade	1	2 = moderado
			1 = leve
			0 =
			insignificante
	Proteção Pessoal - Ver secção VIII		

MSDS

ABBREVIACÕES

IARC Agência Internacional de Pesquisa sobre o Câncer
ACGIH Conferência Americana de Higienistas Industriais
Governamentais NIOSH = Instituto Nacional de Segurança e
Saúde no Trabalho
TLV = Valor limite limiar PEL
 = Nível de emissão permitido
DOT = Departamento de Transportes
NTP = Programa Nacional de
Toxicologia N/AV = Não disponível
N/AP = Não aplicável N/E
 = Não estabelecido
N/D = não determinado

Preparado por: Stanford Advanced Materials Endereço: 23661
Birtcher Dr., Lake Forest, CA
92630 EUA Tel: (949) 407-
8904 Stanford
Avançado
Fax: (949) 812-6690

DATA	Janeiro 28, 2024
REVISIONADA:	3 de Novembro,
DATA	2024 Secção 6,
REVISIONADA:	12, 14
REVISÃO:	

As informações na Ficha de Dados de Segurança dos Materiais foram compiladas a partir da nossa experiência e dos dados apresentados em várias publicações técnicas. É responsabilidade do usuário determinar a adequação dessas informações para a adoção das precauções de segurança que possam ser necessárias. Reservamos-nos o direito de revisar as Folhas de Dados de Segurança de Materiais de tempos em tempos à medida que novas informações técnicas se tornarem disponíveis. O usuário tem a responsabilidade de entrar em contato com a Empresa para garantir que o MSDS é o mais recente emitido.