

Materiais avançados de Stanford -- LIGA MONEL 401 -- 3439-00N034287

Identificação do produto

ID do produto: MONEL ALLOY
401 MSDS Data: 12/06/2023
FSC: 3439
NIN: 00N034287
Número do MSDS: BPWFL
== Partido responsável ==
Nome da empresa: Stanford Advanced Materials
Endereço: 23661 Birtcher Dr.,
Lake Forest, CA 92630 EUA

País: EUA
Informações Número de telefone: (949)
407-8904 Número de telefone de
emergência: (949) 407-8904 E-
mail: sales@samaterials.com
www.samaterials.com

===== Composição/Informação sobre os ingredientes =====

Ingred Nome: ING 8: Não tratado, leva a falha hepática fatal. ING
2: INALAÇÃO EXCESSIVA/INGESTÃO PODE PRDCE POIS DE MANGANESO.
Crônica (ING 10)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 9: EXPO PODE LEVAR A PROBLEMAS NEUROLÓGICOS TAL COMO
APATIA, DROW, DEFEQUE, GAITO ESPÁSTICO, PARALE E OUTROS
NEUROLÓGICOS (ING 11)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 10: Problemas semelhantes ao parkinsonismo. SYMP pode
tornar-se progressivo e permanente se não tratado. Inalação excessiva
de (ING 12)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 11: FUMES MAY CAUSE "METAL FUME FEVER" W/ITS FLU LIKE
SYMP, TAL COMO CHILLS, FEBRE, ACES CORPORAL, VÔMITO, SUOR, (ING 13)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 12: ETC. ING 3: ESTUDIOS EPIDEMIOLOGICOS DE TRABALADORES
EXPOSTOS A NI PO E A POR E GEN DE FUMA NA PRODUÇÃO DE NI (ING 14)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 13: As ligas e do aço inoxidável não têm presença
indicada de resíduos significativos de câncer. INALAÇÃO DE NI
PO (ING 15)
RTECS #: 9999999ZZ

Ingred Nome: ING 14: NÃO ESTÁ INCIDENTE DE INCR DE MALIGNANTE

Tumores em roedores. INSTALAÇÃO INTRATRACAL RPTD DE NI (ING 16)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 15:POWDER PRDCED AN INCR INCIDENCE OF MALIGNANT LUMON
TUMORS IN RATS, BUT DID NOT PRDCED AN INCR INCIDENCE IN (ING 17)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 16: HAMSTERS QUANDO ADMINISTRAR NA DOSE MAXIMA TOLERADA.
Contudo, INSTALAÇÕES INTRATRACALIAS ÚNICAS DE NI PO IN (ING 18)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 17: Os martelos em doses próximas de LD50 apresentaram uma
incidência de fibrosarcomas, mesoteliomas e (ING 19)
RTECS #:9999999ZZ

Nome Ingred:ING 18:RHABDOMYOSARCOMAS. INALAÇÃO DE NI PO A CONC 15 VEIS
PEL IRRIT TRATO RESPONSIVO EM RODENTES. NI é conhecido SENSIT
(ING 20)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 19: E pode produzir reações alérgicas.
RTECS #:9999999ZZ

Nome Ingred: Ponto de fusão: > 2552F, > 1400C.
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 7: VARIEDADE DE EFTS CLÍNICAS, DOESE DE HEGADO ESPEC E
MUDAÇAS NEUROLÓGICAS. A doença de Wilson é progressiva e, se (ING 9)
RTECS #:9999999ZZ

Nome Ingred: COBRE (SARA III)
CAS: 7440-50-8
RTECS #:GL5325000
Fração por Wt: 56%
OSHA PEL: Fuma de 0.1MG/M3; 1
pó ACGIH TLV: 0.2MG / M3 FUMA;
1 poeira EPA Rpt Quantidade:
5000 LBS
DOT RPT Quantidade: 5000 LBS

Nome Ingred: MANGANESE CICLOPENTADIENYL TRICARBONYL; (MANGANESO). LD50:
(ORAL, RAT) 9.000 MG/KG.
CAS: 12079-65-1
RTECS #: 009720000
Fração por Wt: 2%
OSHA PEL: 1 MG / M3; 3 STEL
(MN) ACGIH TLV:5 MG/M3; 3
estrelas (MN)

Nome de Ingred:NICKEL (SARA III). LD50: (ORAL, RATO) > 9.000
MG / KG. CAS: 7440-02-0
RTECS #:QR5950000
Fração por peso: 43%
OSHA PEL:1 MG/M3
ACGIH TLV:1 MG/M3

Ingred Nome: SUPP DATA: EXPO ao COBRE METÁLICO. Nos olhos, o metal de
cobre como corpo estrangeiro pode provocar uma inflamação RXN
RSLTG em PUS (ING 5)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome:ING 4:FORMA NA CONJUNTIVA, CORNEA/SCLERA. A ingestão de cobre metálico pode causar transtorno GI. A doença de Wilson pode ocorrer em (ING 6)
RTECS #:9999999ZZ

Nome de Ingred:ING 5: CERTUM INDIVO W/CARACTERÍSTICO RARO DE DESTROSTO METABOLICO HEREDADO POR RETENÇÃO DE CANTIDADES EXCESSIVAS DE COBRE NO (ING 7)
RTECS #:9999999ZZ

Ingred Nome: ING 6: Fígado, Cérebro, Renas e Córneas. Estes depósitos podem levar a necrose de tecidos e fibrose, causando A (ING 8)
RTECS #:9999999ZZ

Identificação de perigos

LD50 LC50 Mistura: VEJA INGREDIENTES.
Rotas de entrada: inalação: sim pele: não ingestão:
simRelatórios de Carcinogenicidade: NTP: YESIARC: SIM
OSHA: Não

Perigos agudos e crônicos para a saúde: AS, LEGAS COMPLEXAS ENVIADAS NÃO TENEM PROPERIDADES TOXICAS CONhecidas Outras que não causam RXNS alérgicos em indivíduos sensíveis aos metais contidos nas ligas. No entanto, a poeira e a fumaça do gene do usuário podem estar em contacto com a irritação da mecha do DCE W/SKIN/EYES. A exposição crônica pode causar a derma (pele) ou a conjuntura (olhos). INALAÇÃO EXCESSIVA DE GEN DO USUARIO (EFTS DE EXPEÇÃO EXCESSIVA)

Explicação da carcinogenicidade: NICKEL: GRUPO 2B (IARC); Antecipado para ser um carcinogênico (NTP).

Efeitos da sobreexposição: HAZ HLTH: FUMAS DE ALTA TEMPERA DE CORTO / SOLDA DE LIGAS PODEM, DEPENDENDO DE CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DO PROCESSO USADO, POR UM HAZ HLTH A LONGO PRÉMIO. ING 1: poeira e fumaça podem ser irritados ao trato de reposição. Em operação do usuário onde a fumaça de cobre é genética, a inalação da fumaça pode RSLT em sintomas de "febre de fumaça metálica", como chills, febre e transpiração. Alguns (SUPDAT)

Condição médica agravada pela exposição: Nenhum especificado pelo fabricante.

===== Medidas de Primeiros Socorros =====

Primeiros Socorros:OJO: ENFLUXAR PARTÍCULAS DOS BOLOS DE OJO COM ÁGUA

LIMPA PARA AT

Pelo menos 15 minutos. Se a irritação persistir, procure ajuda médica. Pele: Lave a pele com sabão e água para remover quaisquer partículas metálicas. Se você tiver RASH DE VELOPS, procure atenção médica. INALAÇÃO: REMOVE DA EXPOÇÃO. Se a irritação respiratória persiste, procure ajuda médica. INGESTÃO: Se surgirem sintomas de ingestão, procure ajuda médica.

Medidas de combate a incêndios

Ponto de flash: não inflamável

Mídia de extinção: USE MÍDIA ADEQUADA PARA CONDIÇÕES DE INCÊNDIO

Procedimentos de combate a incêndios: WEAR NIOSH / MSHA APROVADO SCBA E EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO COMPLETO.

Perigo incomum de incêndio/explosão: as centelhas de soldagem ou moagem nas operações do usuário podem inflamar líquidos inflamáveis ou combustíveis, vapores e sólidos.

Medidas de libertação accidental

Procedimentos de libertação de derramamento: VÁCUO OU PALA QUALQUER MATERIAL VERSADO EM UM CONTINENTE ADEQUADO. Os resíduos de liga são normalmente coletados para recuperar

Valores metálicos.
Agente neutralizante: Nenhum especificado pelo fabricante.

Manipulação e armazenamento

Precauções de manuseio e armazenamento: Mantenha a exposição abaixo dos níveis de exposição aceitáveis.

Outras precauções: USE INDUS HIGIENE AIR MONITORING para garantir que o uso do tapete não crie exposições que excedam os limites de exposição do RECOM. SEMPRE USE VENTILIZAÇÃO DE EXHAUSTO NA OPERAÇÃO DO USUÁRIO TAL QUE ALTA TEMPERATURA DE CULTO, SOLDAGEM E MONDA. REFERIR-SE AO ANSI Z49.1, O AMERICANO (SUPDAT)

Controles de Exposição/Proteção Pessoal

Proteção respiratória: A proteção respiratória é NEC quando os limites de exposição para contaminantes no ar são excedidos durante o corte, moagem / soldagem em ligas. USE NIOSH/MSHA APPROVED SUPPLY RESP em espaços limitados. USE NIOSH/MSHA APPROVED RESP I/A/W 29 CFR 1910.134.

Ventilação: Ventilação de saída de uso local ao cortar, moer / soldar. Mantenha a exposição abaixo dos limites de exposição aceitáveis. ESPAÇOS CONFINADOS (SUPDAT)

Luvas de proteção: LUVAS IMPERVIAS.

Proteção dos olhos: óculos de trabalhadores químicos.

Outros equipamentos de proteção: vestuário de proteção facial e retardante de chama. Não expõe a pele ou os olhos ao calor e à radiação da operação de soldadura.

Práticas de higiene do trabalho: Nenhuma especificada pelo fabricante. Segurança e Saúde Suplementárias

Aparência / Odor: Folha / Alguma forma intermediária, inodoro. Outro
PREC: SOCIEDADE DE SOLDAGEM, PO. BOX 351040, MIAMI, FL 33135. 29 CFR 1910, OSHA,
Departamento de Trabalho dos EUA, Washington, DC. 20210. VENTILAÇÃO:
REQUERIR ATENÇÃO ESPECIAL NA PROVISÃO DE VENTILAÇÃO ADEQUADA. Efeitos da sobreexposição: instâncias alérgicas
RASHES DE PELE TÊM SIDO RELATADOS EM TRABALHADORES W/PELE (ING 4)

Propriedades Físicas/Químicas HCC:N1

Densidade / Congele Ponto: MP / F.P Texto:

ING 21 Especificação Gravidade: 8-9

GM / CC

Aparência e odor: metal sólido de prata-cor em forma como placa, barra, fio, tubo, haste, tira, (SUPDAT)

===== Dados de estabilidade e reatividade =====

Indicador de estabilidade/Materiais a evitar:SIM

Nenhum especificado pelo fabricante.

Condição de estabilidade a evitar: Nenhum especificado pelo fabricante. Produtos de decomposição perigosos: Nenhum especificado pelo fabricante.

===== Considerações de eliminação =====

Métodos de eliminação de resíduos

REGULAMENTOS LOCAIS.

Disclaimer (fornecido com esta informação pelas agências compiladoras): Esta informação é formulada para uso por elementos do Departamento de Defesa. Os Estados Unidos da América não garantem de

forma alguma, expressa ou implícita, que esta informação seja precisa e

renuncia a qualquer responsabilidade pelo seu uso. Qualquer pessoa que utilize este documento deve procurar aconselhamento profissional competente para verificar e assumir a responsabilidade pela adequação dessas informações à sua situação particular.