

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SEÇÃO 1: IDENTIFICAÇÃO DE PRODUTO E EMPRESA

NOME DO PRODUTO: Liga de solda de lata/cobre (ácido orgânico/solúvel em água)

Nome do fornecedor: Materiais Avançados de Stanford

Endereço 23661 Birtcher Dr., Lake Forest, CA 92630 EUA

Telefone : (949)407-8904

Fax Site de : (949) 812-6690

emergênci : (949)407-8904

a :<https://www.samaterials.com/>

SEÇÃO 1 NOTAS:

SEÇÃO 2: IDENTIFICAÇÃO DE PERIGOS

Rotas de entrada:

Olhos: poeira ou fumos serão irritantes.

Pele: Não é uma via de entrada no corpo. Pode causar uma reação alérgica da pele.

INGESTÃO: Danoso se engolido. Se engolir, ligue para um centro de controle de venenos ou médico / físico se você se sentir

mal. INALAÇÃO: Pode causar sintomas de alergia ou asma ou dificuldades respiratórias se inalado.

Se a respiração for difícil, mova a vítima para ar fresco.

Classificações NFPA (escala 0-4)

Saúde = 2

Fogo = 1

Reatividade = 0

Classificações HMIS (escala 0-4)

Saúde = 2

Fogo = 1

Reatividade = 0

SEÇÃO 2 NOTAS:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SEÇÃO 3: COMPOSIÇÃO/INFORMAÇÃO SOBRE INGREDIENTES

INGREDIENTE: Estanho/Chumbo

<u>CAS N°</u>	<u>% WT</u>	<u>% VOL</u>	<u>SARA 313 RELATÁVEL</u>
7440-31-5 Tin (Sn)	96-99.5		Sim, sim.
7440-50-8 Cobre (Cu)	3-7		Sim, sim.
Polímero de Oxyalquileno 25322-68-3	1-3		
57-13-6 Carbamida	<1		

ACGIH TLV-TWA: Estanho 2mg/cu ACGIH
2mg/cu m (inorgânico) OSHA
0/1mg/cu m (orgânico) OSHA

Cobre 0.1mg/cu m ACGIH/OSHA

Polímero de Oxyalquileno Não estabelecido

Carbamida N/A

SEÇÃO 3 NOTAS: A composição e a porcentagem das ligas de solda variam muito e podem ser determinadas pelo rótulo do produto. Este produto não contém nenhuma Substância de Alta Preocupação (SVHC) na lista de candidatos da Agência Europeia de Substâncias Químicas (ECHA).

SEÇÃO 4: MEDIDAS DE PRIMEIROS AJUDOS

Olhos: Enxague o olho aberto por vários minutos sob água corrente.

Pele: Lave imediatamente com sabão e água e enxague bem.

INGESTÃO: Procure aconselhamento médico imediato.

INALAÇÃO: Fornecer ar fresco, procurar atenção médica.

NOTAS A MÉDICOS OU PROVEDORES DE PRIMEIROS

AUDITOS:

SEÇÃO 4 NOTAS:

SEÇÃO 5: Medidas de luta contra incêndios

MÍDIA DE EXTINGÊNCIA: Agentes extintores adequados – CO2, areia, pó extintor. Não use água.

PROCEDUROS ESPECIAIS DE LUTA A INCÊNDIO: Se houver metal presente onde houver fogo, use aparelhos respiratórios

autônomos. INCIDEIROS E PERIGOS DE EXPLOSÃO: Em caso de incêndio, o seguinte pode ser liberado:
Óxidos de nitrogênio (NOx)

Produtos de decomposição perigosos:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SEÇÃO 5 NOTAS:

SEÇÃO 6: MEDIDAS DE LIBERAÇÃO

ACCIDENTAL MEDIDAS DE LIBERAÇÃO

ACCIDENTAL:

Garantir ventilação adequada

Não permita a entrada de esgotos / superfície ou água subterrânea.

Deixe solidificar e coletar em recipientes selados para eliminação.

Tenha cuidado para evitar respirar fumos se uma tocha de gás for usada para cortar

pedaços grandes. SEÇÃO 6 NOTAS:

SEÇÃO 7: MANAGEMENTO E Armazenamento

MANAGEMENTO E Armazenamento:

Armazenar em condições secas.

Outras precauções:

Nenhum

SEÇÃO 7 NOTAS:

SEÇÃO 8: CONTROLOS DE EXPOSIÇÃO/CONTROLOS DE

ENGENIERIA DE PROTEÇÃO PESSOAL:

VENTILAÇÃO: Se fumaça ou poeira estiver sendo gerada, ventilação mecânica deve ser fornecida para manter o nível de exposição abaixo do TLV,_s

PROTEÇÃO RESPIRATÓRIA: A proteção respiratória é recomendada, mas somente se os TLV forem excedidos. Use um respirador aprovado pela NIOSH/MSHA para pó e/ou fumo tóxicos. Nota: Veja 29CFR1910.1025 subparte (f) do padrão de chumbo da OSHA.

PROTEÇÃO DOS OJOS: Use óculos de segurança durante as operações de solda.

PROTEÇÃO DA PEL: Normalmente, a proteção da pele não é necessária, mas lave as

mãos cuidadosamente. Parâmetros de controle:

7440-31-5 TIN (Sn)

PEL – Valor a longo prazo: 2

mg/m³ REL – Valor a longo

prazo: 2 mg/m³ TLV – Valor a

longo prazo: 2 mg/m³

7440-50-8 Cobre (Cu)

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

PEL – Valor a longo prazo: mg/m³ (não

listado) REL – Valor a longo prazo: mg/m³

(não listado) TLV – Valor a longo prazo:

mg/m³ (não listado)

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SEÇÃO 8 NOTAS:

PEL = Limite de Exposição Permissível
(OSHA) TLV = Valor Limite Limite (ACGIH)

SEÇÃO 9: PROPERIDADES FÍSICAS E QUÍMICAS

Aparência: Cinzento

prateado. ODOR: Sem odor

ESTADO FÍSICO: Sólido

VALOR DE pH: Não aplicável

Ponto de fusão / faixa de fusão: 227 * C (441 * F) / indeterminado

PRESSÃO DE VAPOR (mmHg): Não aplicável

DENSIDADE DE VAPOR: Não aplicável

SOLUBILIDADE NA ÁGUA: Insolúvel

SEÇÃO 9 NOTAS:

SEÇÃO 10: ESTABILIDADE E REATIVIDADE

Estabilidade: Estável

CONDIÇÕES A EVITAR (ESTABILIDADE): Não aplicável

INCOMPATIBILIDADE (MATERIAL A EVITAR): Ácidos fortes, oxidantes, agentes redutores.

Descomposição perigosa ou subprodutos: Sem decomposição se usado de acordo com as especificações.

POLIMERIZAÇÃO PERIGOSA: Não ocorrerá

SEÇÃO 10 NOTAS:

SEÇÃO 11: INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA

INFORMAÇÃO TOXICOLÓGICA:

Contato com a pele: irritante para a pele e as membranas mucosas.

Olho: poeira ou fumo serão irritantes.

Ingestão: A ingestão de poeira de fumo deve ser evitada.

Inalação: A inalação de poeira e fumos deve ser evitada. Irritação do nariz e do trato brônquico pode ocorrer.

SEÇÃO 11 NOTAS:

SEÇÃO 12: INFORMAÇÃO ECOLÓGICA

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

INFORMAÇÃO ECOLÓGICA:

Toxicidade aquática: Não há mais informações relevantes disponíveis.

Nota: Não permita que o produto não diluído ou grandes quantidades dele alcancem as águas subterrâneas, o curso de água ou o sistema de esgoto.

SEÇÃO 12 NOTAS:

SEÇÃO 13: CONSIDERAÇÕES DE RELEGAÇÃO

Método de eliminação de resíduos: a eliminação deve ser feita de acordo com os regulamentos oficiais. Se os métodos de eliminação adequados não estiverem disponíveis, devolva o produto ao fornecedor para reprocessamento.

SEÇÃO 13 NOTAS:

SEÇÃO 14: INFORMAÇÃO DO TRANSPORTE

Departamento de Transporte dos EUA

NOME DE ENVIO PROPERO: Não
regulamentado CLASSE DE PERIGO: Não
regulamentado
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO: Não
regulamentado GRUPO DE
EMBALAÇÃO: Não regulamentado

Transporte de Água

NOME DE ENVIO PROPERO: Não
regulamentado CLASSE DE PERIGO: Não
regulamentado
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO: Não
regulamentado GRUPO DE
EMBALAÇÃO: Não regulamentado

Transporte Aéreo

NOME DE ENVIO PROPERO: Não
regulamentado CLASSE DE PERIGO: Não
regulamentado
NÚMERO DE IDENTIFICAÇÃO: Não
regulamentado GRUPO DE
EMBALAÇÃO: Não regulamentado

Outras Agências:

SEÇÃO 14 NOTAS:

SAFETY DATA SHEET (SDS)

Tin/Copper Solder Alloy (Organic Acid/Water Soluble)

Date: 1/1/2015

SEÇÃO 15: INFORMAÇÃO REGULATÓRIA

REGULAMENTOS FEDERAIS DOS EUA

TSCA (Ato de Controle de Substâncias Tóxicas): Todos os componentes listados para o produto acabado em questão estão no Inventário de Substâncias Químicas da TSCA e não estão sujeitos a qualquer regulamento específico de produtos químicos de acordo com os requisitos de notificação de exportação da Seção 12(b) da TSAC delineados na parte 707 da substância D da 40 CFR.

Todos os ingredientes estão listados ou isentos da lista.

Título III da SARA (Lei de Alterações ao Superfundo e Reautorização):

REGULAÇÕES ESTADIAIS: California Proposition 65 / Químicos conhecidos por causar câncer. Nenhum dos ingredientes listados.

Califórnia Proposição 65 / Químicos conhecidos por causar toxicidade reprodutiva, Nenhum dos ingredientes listados.

REGULAMENTO INTERNACIONAL:

SEÇÃO 15 NOTAS:

SEÇÃO 16: OUTRAS INFORMAÇÕES

Outras informações: Esta informação é dada de boa fé, sem garantia, expressa ou implícita. A Amerway Inc. não faz nenhuma declaração e não assume nenhuma responsabilidade quanto à exatidão, integridade ou adequação destes dados para qualquer uso do comprador. Os dados nesta Folha de Dados de Segurança se referem apenas a este produto e não se referem à utilização com qualquer outro material ou em qualquer processo. Todos os produtos químicos devem ser usados apenas por pessoal tecnicamente qualificado ou sob a direção dele, que esteja ciente dos perigos envolvidos e da necessidade de cuidados razoáveis na manipulação. Os regulamentos de comunicação de perigos exigem que os funcionários sejam treinados sobre como usar uma Folha de Dados de Segurança como fonte de informações sobre perigos.