

Folha de dados de segurança dos materiais

Em conformidade com a Norma de Comunicação de Perigos da Administração de Segurança e Saúde Ocupacionais #29 C.F.R. 1910.1200

SEÇÃO I – DESCRIÇÃO DO PRODUTO – Hastelloy X NOME COMUM / GRADO - Tem X

SEÇÃO II – INGREDIENTES PERIGOSOS

METAL BASE, ELEMENTOS DE LIGA, REVESTIMENTO METÁLICO	% COMPOSIÇÃO POR PESO (a)	CAS #	ACGIH TLV (mg/m ³) (b)
METAL BASE			
Níquel (Ni)	47	7440-02-0	Metal, inalar 1,55, compostos insolúveis como NI: 0,25 Compostos solúveis como NI: 0,15
ELEMENTOS DE LIGA			
Alumínio (Al)	0,5 Máximo	7429-90-5	Fuma de soldagem como Al: 5
Barão (B)	0,008 Máximo	7440-42-8	Metal: Nenhum; Poeira de óxido Total: 10
Colúmbio (Cb) + Nióbio (Nb)	0,5 Máximo	7440-03-1	Nne
Cobalto (Co)	1.5	7440-48-4	Compostos elementais e inorgânicos como Co 0,02
Cobre (Cu)	0,5 Máximo	7440-50-8	poeira e névoa como Cu: 1; Fuma: 0,2
Crômio (Cr)	22	7440-47-3	Metais e compostos de Cr III como Cr: 0,5; Compostos solúveis em água de Cr VI como Cr: 0,05; Insolúvel Compostos de Cr VI como Cr 0,01
Ferro (Fe)	18	7439-89-6	Poeira de óxido e fumaça como Fe: 5
Manganês (Mn)	<1	7439-96-5	Compostos elementais e inorgânicos como Mn: 0,2
Molibdênio (Mo)	9	7439-98-7	Composto insolúvel como Mo: 35 Composto solúvel como Mo: 0,55

(a) % dos materiais ligados varia de acordo com a qualidade do material – (b) valor limite ACGIH 1965-1966.

SEÇÃO III – DADOS FÍSICOS

Material é (em condições normais) – Sólido	Aparência e Odor – Aparência : varia - Sem Odor
Ponto de fusão- ~ 2300	Gravidade Específica - 0.297

SEÇÃO IV – DADOS DO INQUÉDIO E DA EXPLOSÃO

Mídia de extinção – pó químico seco, sal ou gás inerte – Não use água ou líquido o risco de explosão poderia resultar em procedimento especial de extinção de incêndios – Se for gerado resíduo inflamável. Devem ser seguidas precauções especiais e procedimentos de extinção de incêndios; Mantenha as áreas de trabalho livres dos resíduos, armazene molhadas e mantenha longe do calor e da chama aberta – mantenha a umidade acima de 50% para evitar um acúmulo eletrostático. Não fumar na área, usar equipamentos de metal não espumante.

SEÇÃO V – DADOS DE PERIGO PARA A SAÚDE

Os produtos de aço no estado natural não representam perigo de inalação, ingestão ou contato. No entanto, operações como queima, soldagem, serrado, soldagem e moagem podem liberar fumos e / ou poeira, que podem apresentar risco para a saúde.

SEÇÃO VI – DADOS DE REATIVIDADE

Estabilidade – estável	Incompatibilidade (material a evitar) - Nenhuma
------------------------	---

SEÇÃO VII – PROCEDIMENTO DE VERGAMENTO, VAGAMENTO

OU ELITAÇÃO SEÇÃO VIII – INFORMAÇÃO ESPECIAL DE

PROTEÇÃO

A ventilação local de escape deve ser utilizada durante a soldagem, queima, moagem ou usinagem, o respirador de poeira e fumaça aprovado pela NIOSH / MSHA deve ser usado para evitar a inalação excessiva de partículas, quando a exposição excede o TLV. Óculos de segurança ou óculos devem ser usados conforme exigido pela exposição. Outros equipamentos de proteção devem ser utilizados conforme exigido pelas normas de soldagem. Nossos materiais não entraram em contato com Mercúrio, enquanto em nossas instalações.